

D'une grande polyvalence, le racloir d'ébéniste Veritas® est aussi efficace pour le travail grossier que pour les tâches plus délicates. L'outil est livré avec une lame dont les deux tranchants sont meulés à 45°. Un seul polissage suffit pour un travail plus grossier, comme enlever des traces de peinture, de colle ou de vieux fini. Si la lame est affûtée avant de polir les tranchants, le racloir peut être utilisé pour la finition d'un bois madré sans risquer de l'arracher, ce qui donne une surface aussi lisse que celle obtenue à l'aide d'un rabot à recaler.

La lame à deux tranchants permet de réduire de moitié le nombre de séances d'affûtage. Les poignées sont conçues pour permettre une prise à deux mains efficace, et pour que la force déployée soit appliquée directement sur le tranchant.

Le type de coupe qu'offre cet outil est idéal pour le bois dur. Il est généralement inapproprié pour le travail fin sur les bois mous tels que le pin, le noyer cendré, le tilleul et le cèdre. Il demeure toujours utile pour le travail grossier, enlever de la colle, par exemple.

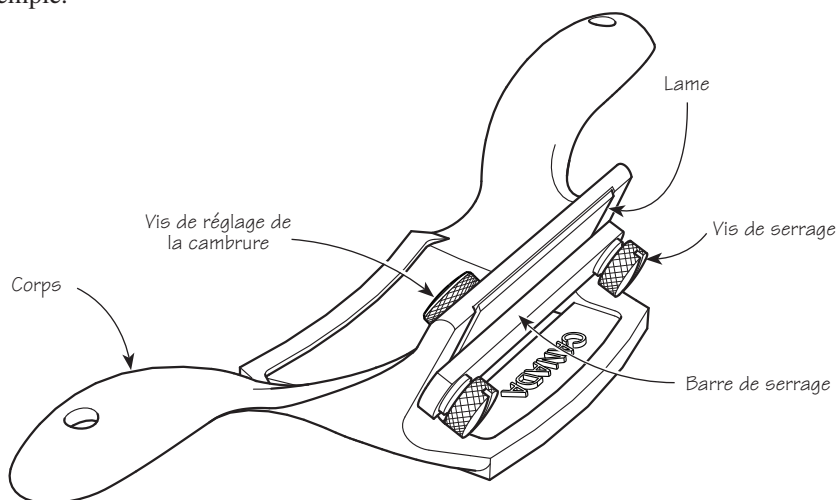
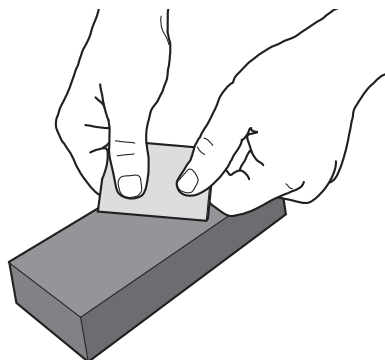


Figure 1 : Éléments du racloir d'ébéniste

### Affûtage

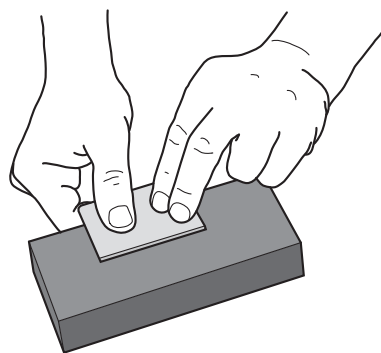
Enlever le vernis sur la lame de tout racloir neuf. L'outil est livré avec une lame dont les deux tranchants sont meulés à 45°. Selon le type de travail effectué et l'état de la lame, toutes les étapes détaillées ci-dessous ne sont pas toujours nécessaires. Pour un travail grossier, par exemple, passer directement à l'étape 3 – Polissage. Dans le cas d'un travail plus fin effectué avec une lame neuve, commencer par l'étape 2 – Affûtage. Pour l'affûtage d'une lame usagée, commencer par l'étape 1 – Préparation.

**Étape 1 – Préparation :** Cette étape ne s'applique pas à une lame neuve. Avant de commencer l'affûtage, il faut s'assurer que le tranchant est bien droit et que l'angle du biseau est de 45°. Fixer la lame dans un étau et utiliser une lime bâtarde de 6 po ou 8 po pour la dresser. Tout au long de l'affûtage, vérifier régulièrement l'état du biseau avec une règle de précision et un rapporteur d'angle ou une fausse équerre réglée à 45°. Le porte-lime Veritas (05M07.01) est l'outil idéal pour cette opération. Une ponceuse à courroie d'établi munie d'une bande abrasive de grain 80 ou 120 peut aussi être employée à cette étape. Passer immédiatement à l'étape 3 – Polissage si l'outil est destiné à un travail grossier. Dans le cas où le racloir est utilisé pour effectuer un travail plus fin, la prochaine étape explique la façon d'affûter le tranchant.



**Figure 2 : Affûtage**

**Étape 2 – Affûtage :** Il faut d'abord enlever les traces de lime à l'aide d'une pierre de grain 800 ou 1000. Une pierre à eau ou à huile convient très bien. Tenir la lame en gardant le biseau bien à plat sur la pierre. Voir la **figure 2**. Passer la lame sur toute la pierre dans un mouvement de va-et-vient. Vérifier souvent l'état du biseau pour évaluer la progression du travail. Poursuivre l'affûtage jusqu'à l'élimination de toutes les marques de lime. Roder ensuite le dos de la lame près du tranchant, comme l'illustre la **figure 3**, pour lui donner le même fini que celui du biseau. Pour obtenir un tranchant effilé, il importe que le rodage et l'affûtage de ces deux surfaces convergentes atteignent le même degré de finition. Si le racloir doit servir à un travail de finition général et non un travail de finition délicat, le biseau peut maintenant être poli. Terminer l'affûtage sur une pierre à eau de grain 4000 ou une pierre à huile Arkansas dure. Une ponceuse d'établi avec courroie abrasive de grain 320 (40 µm), puis de grain 1200 (9 µm), produira les mêmes résultats plus rapidement.



**Figure 3 : Rodage**

**Étape 3 – Polissage :** Maintenir fermement la lame dans un étau. Utiliser un affiloir – l'affiloir triple Veritas 05K32.01 convient très bien pour cette tâche – pour former le crochet. Voir la **figure 4**. Faire trois ou quatre passes fermes en respectant l'angle du biseau. Répéter cette étape, en relevant légèrement la poignée de l'affiloir. Terminer cette opération avec trois ou quatre passes avec l'affiloir à 15° par rapport à l'horizontale. Voir la **figure 4**. Les premières fois, vérifier l'angle à l'aide d'un outil fiable, comme une fausse équerre ou un rapporteur d'angle professionnel réglé à l'angle désiré.

**Remarque :** Avant le polissage, toucher du bout du doigt l'aile de votre nez ou l'arrière d'une oreille – deux sources naturelles d'huile – et déposer cette infime quantité d'huile sur le biseau de la lame. Ce geste simple réduit la friction et prévient l'éraillure du métal.

## Réglage de la lame

Monter la lame comme l'illustre la **figure 5**. Desserrer la vis de réglage de la cambrure de manière à ce qu'elle ne nuise pas au montage de la lame. Placer l'outil sur une surface plane, telle qu'un établi, et insérer la lame, le tranchant en contact avec l'établi, puis serrer les deux vis de fixation. Le biseau doit être orienté de la façon illustrée à la **figure 5**. Tourner la vis de réglage de la cambrure jusqu'à ce qu'elle s'appuie sur la lame. Effectuer une visée le long de la semelle. La lame doit être légèrement courbée et saillante en son centre. Voir la **figure 6**. Idéalement, les coins ne devraient pas être apparents. Faire quelques essais et, au besoin, régler la cambrure. Plus la pression exercée par la vis sur la lame est grande, plus cette dernière mordra.

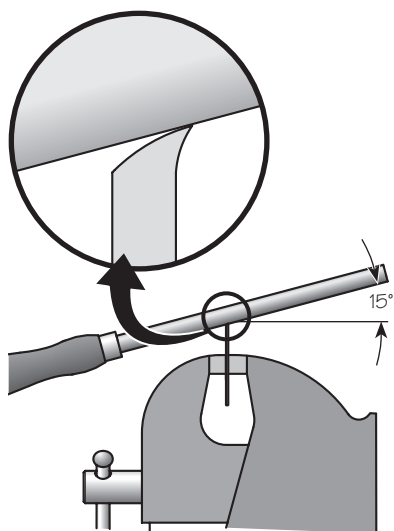


Figure 4 : Polissage

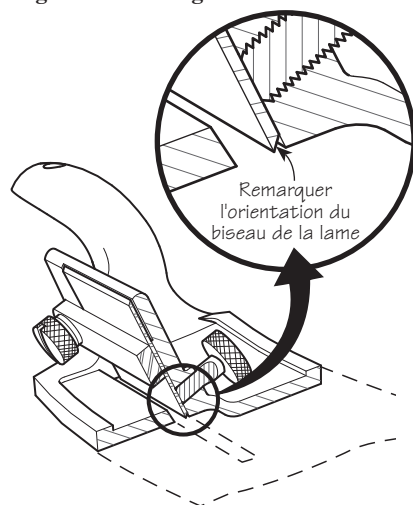


Figure 5 : Montage

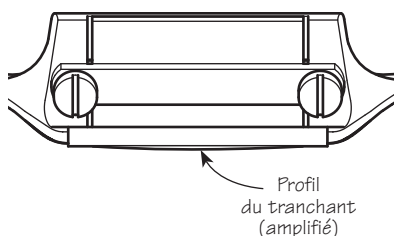


Figure 6 : Réglage

## Utilisation

Le racloir est conçu pour être utilisé en poussant, de la façon illustrée à la **figure 7**. Il peut aussi être utilisé en tirant s'il est retourné. Quand on s'en sert pour lisser une planche ou un panneau, il est préférable de racler toute la surface en une série de passes qui se chevauchent.



Figure 7 : Position des mains

## Résolution de problèmes

Problème	Solution
Outil difficile à pousser. Coupe trop mordante.	Saillie de la lame trop importante. Desserrer la vis de réglage de la cambrure. Resserrer la lame.
Formation d'une rainure ou d'une strie sur un côté de la coupe.	Réglage inégal de la lame – elle est trop inclinée d'un côté. Resserrer la lame.
Coupe produisant de la sciure plutôt que des copeaux.	Lame émoussée. Réaffûter.
Surface rugueuse, couverte de rainures et de rayures.	Tranchant mal affûté – rayures causées par l'abrasif ou la lime et non supprimées à l'étape finale de l'affûtage. Réaffûter.
La lame ne coupe pas.	Le crochet est peut-être trop prononcé. Essayer de « relever » le crochet avec la pointe d'une alêne, sinon, affûter de nouveau en commençant par l'étape 1 – Préparation.

## Entretien

- Le corps du racloir est coulé en fonte ductile. Ce matériau est plus résistant et plus stable que la fonte grise courante. Bien qu'il résiste normalement aux chocs, éviter d'échapper le racloir sur une surface dure comme un plancher de béton.
- Ne jamais utiliser le racloir pour frapper.
- Ranger dans un endroit sec. La semelle peut rouiller si elle est exposée à l'humidité. Comme pour tout rabot en acier, l'application occasionnelle d'une couche de cire en pâte sans silicone empêchera la formation de rouille.
- Pour préserver le tranchant, éviter de déposer le racloir sur la semelle lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Réaffûter comme décrit précédemment.
- Si des pierres à eau sont utilisées, bien assécher l'outil après l'affûtage. Tout comme la semelle, la lame peut rouiller une fois que le vernis a été enlevé. La cire en pâte ou tout produit similaire aide à prévenir la corrosion.

## Accessoire

**05P32.06**   Lame de remplacement